

Alfa Laval stellt EnSaLine-Rührwerksplattform für die hygienische Produktion vor

Die neue EnSaLine™ Rührwerkplattform von Alfa Laval wurde entwickelt, um Energieeffizienz, Wartungsfreundlichkeit und digitale Vernetzung in der hygienischen Produktion weiter zu verbessern.

Kolding, Dänemark, 17. März 2026 – Das Rühren gilt in der hygienischen Produktion seit jeher als energie- und wartungsintensiver Prozess. Mit der neuen EnSaLine Rührwerksplattform zielt Alfa Laval darauf ab, Effizienz und Wartungsaufwand in unterschiedlichen Industrien – Lebensmittel, Molkereiprodukte, Getränke, Pharmazeutika sowie Haushalts- und Körperpflegeprodukte – zu reduzieren. „Viele der heute eingesetzten Hygienerührwerke sind technisch überholt“, sagt Christian Jørgensen, Global Portfolio Manager, Mixing, bei Alfa Laval. „Bei EnSaLine haben wir Wartung und Betrieb konsequent aus Anwendersicht neu konzipiert.“

30 Minuten Servicezeit – sicher und einfach

Bei der Konstruktion des neuen Rührwerks lag ein Schwerpunkt auf schneller und sicherer Wartung. „Schwierige und zeitaufwändige Wartungsverfahren mit schwerem Heben und Sicherheitsbedenken waren häufige Themen in den Kundenrückmeldungen. Deshalb haben wir die EnSaLine Rührwerke für eine mühelose Wartung konzipiert, die von einem Techniker in weniger als 30 Minuten durchgeführt werden kann. Der Tank muss nicht mehr betreten werden, was die Sicherheit bei der Wartung erheblich verbessert“, so Christian Jørgensen.

Er erklärt, dass alle EnSaLine-Dichtungen und -Lager in einer einzigen austauschbaren Kartusche enthalten sind, um eine sichere und einfache Wartung zu ermöglichen. Darüber hinaus reduziert die EnSaLine

Wellendichtungsbaugruppe die Komplexität und erfordert eine minimale Anzahl von Ersatzteilen. Mehrere Wartungslösungen sind patentrechtlich geschützt.

Energieeinsparungen von bis zu 80 %

Die EnSaLine Rührwerke verfügen über spezielle EnSaFoil Laufräder, die einen höheren Wirkungsgrad als vergleichbare Technologien bieten.

Sie verkürzen die Mischzeit und senken den Energieverbrauch um bis zu 80 %. Das erhöht die Produktivität und ermöglicht eine Amortisationszeit von weniger als zwei Jahren.

Das EnSaFoil Laufraddesign gewährleistet eine schonende Produktbehandlung für hohe Produktqualität und hohe Ausbeute. Im Inneren des Tanks unterstützen das vollständig spülbare Design und das Dichtungsgehäuse eine verbesserte Reinigungsfähigkeit und Produktsicherheit.

Digitale Überwachung und Zustandsdaten

Die neue Reihe der EnSaLine Rührwerke bietet Konnektivitätsfunktionen für die vorausschauende Wartung. Sensoren überwachen kontinuierlich die Betriebsbedingungen und helfen so, ungeplante Ausfallzeiten zu vermeiden, die Wartungsintervalle zu optimieren und letztlich die Lebensdauer des Equipments zu verlängern.

Konzipiert für schnelle Konfiguration und Installation

Die EnSaLine Plattform ist für eine vereinfachte Konfiguration und schnelle Installation konzipiert. Das neue Design ermöglicht eine wettbewerbsfähige Preisgestaltung, während die hohe tägliche Effizienz und die einfache Wartung die Betriebskosten senken. Das EnSaLine S Seitenrührwerk und das EnSaLine B Bodenrührwerk sind ab sofort erhältlich.

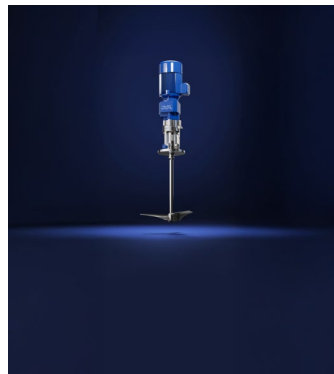
Besuchen Sie [EnSaLine Rührwerke für hohe Effizienz | Alfa Laval](#)

Fakten über die neuen Alfa Laval EnSaLine Rührwerke

- EnSaLine-Rührwerke sind 3A-zertifiziert, und alle nichtmetallischen Teile sind vollständig FDA-konform
- Der Verzicht auf einen Montageflansch ermöglicht ein äußerst hygienisches Design
- Alle Dichtungen und Lager sind in einer austauschbaren Kartusche enthalten
- Einfacher Zugang zur Antriebseinheit für schnelle und einfache Wartung
- Maßgeschneiderte Service-Tools in einem Koffer verpackt
- Einfaches anwendungsbasiertes Konfigurator-Tool
- Neues innovatives Design mit weniger Komplexität und zu einem attraktiven Preis

Folgendes Bildmaterial ist der Presseinformation beigelegt:

EnSaLine-Rührwerksplattform von Alfa Laval. Credit: Alfa Laval



Contact

Wencke Menck
Regional Communication Alfa Laval Mid Europe
Mobil: +49 160 94 95 14 87
wencke.menck@alfalaval.com

Über Alfa Laval

Alfa Laval ist ein weltweit führender Anbieter in den Bereichen Wärmeübertragung, Trenntechnik und Fluidhandling. Das Angebot von Know-how, Produkten und Services richtet sich an eine Vielzahl von Branchen in über 100 Ländern und hat dabei insbesondere die Bereiche Energie und Schifffahrt sowie Lebensmittel, Pharma und Wasser im Fokus.

Die Technologien von Alfa Laval tragen zu optimierter Energieeffizienz und Wärmerückgewinnung, besserer Wasseraufbereitung sowie reduzierten Emissionen bei. Sie dienen der Reinigung, Veredelung und Wiederverwendung von Materialien und fördern einen verantwortungsvolleren Umgang mit den natürlichen Ressourcen. So unterstützt Alfa Laval Kunden bei der Erreichung ihrer Geschäfts- und Nachhaltigkeitsziele und verfolgt die Mission, den Menschen und dem Planeten zu dienen. Das Leitmotiv lautet: „Together, we are pioneering positive impact.“

Alfa Laval wurde 1883 gegründet, beschäftigt rund 23.600 Mitarbeitende weltweit und erzielte 2025 einen Jahresumsatz von rund 69,7 Milliarden SEK (ca. 6,55 Milliarden EUR). Das Unternehmen ist an der Nasdaq Stockholm notiert. www.alfalaval.de