

Pressemitteilung

Intelligenter Wartung und ressourceneffizienter Betrieb mit KI- basierter Zustandsüberwachung

Ungeplante Ausfallzeiten kosten Hersteller jedes Jahr Milliarden von Euro an entgangenen Einnahmen. Leerlaufende Prozesslinien verursachen Produktverluste, zusätzliche Reinigungsarbeiten, Produktionsverzögerungen, Wasserverschwendung und potenzielle Schäden an den Maschinen. Die KI-basierte Zustandsüberwachungslösung Clariot™ von Alfa Laval bietet 24/7-Überwachung und verwertbare Erkenntnisse, die die Betriebszeit verbessern und die Ressourceneffizienz optimieren.

Kolding, Dänemark, Februar 2026

„Wir haben unsere Zustandsüberwachungslösung der nächsten Generation, Clariot™, auf der Grundlage unserer umfassenden Erfahrung mit über 3000 Zustandsüberwachungseinheiten entwickelt, die bereits weltweit im Einsatz sind“, sagt Torsten Pedersen, Commercial Head Condition Monitoring bei Alfa Laval Fluid Handling. „Mit Clariot bieten wir ein komplettes digitales Handshake-System an, das für den Einsatz in den anspruchsvollsten hygienischen Prozessen in der Lebensmittel- und Pharmabranche geeignet ist.“

Alfa Laval is a trademark registered and owned by Alfa Laval Corporate AB. Alfa Laval reserves the right to change specifications without prior notification.

Jede Minute zählt

Bei der hygienischen Verarbeitung sind ungeplante Ausfallzeiten nicht nur kostspielig, sondern beeinträchtigen auch die Qualität, die Sicherheit und die Einhaltung von Vorschriften. Clariot™ bietet 24/7-Überwachung, Warnmeldungen und Diagnostik für Pumpen und anderes rotierendes Equipment.

„Unsere Kunden sind auf der Suche nach Lösungen, die eine hohe Betriebszeit gewährleisten und die Ressourcenverschwendung reduzieren. Die Online-Zustandsüberwachung mit Clariot hat sich bewährt, denn sie erkennt Maschinenausfälle proaktiv, bevor sie auftreten, und ermöglicht es, dass die Prozesslinien ohne unnötige Unterbrechungen mit voller Kapazität laufen“, so Torsten Pedersen.

Von der Einsicht zur Voraussicht

Online-Zustandsüberwachung ist ein wichtiger nächster Schritt bei der beschleunigten Digitalisierung von hygienischen Produktionsumgebungen und bei der Umsetzung vorausschauender Wartung.

„Wir sind der festen Überzeugung, dass die Zukunft in vorausschauender Wartung liegt, die durch Sensordaten, KI-gesteuerte Erkenntnisse und digitale Konnektivität ermöglicht wird. Wir haben immer wieder erlebt, wie unsere Zustandsüberwachungslösungen die Betreiber vor potenziellen Ausfällen gewarnt haben, bevor diese eintraten, und die Grundlage für wirksame vorausschauende Wartungsstrategien bildeten“, sagt Torsten Pedersen und nennt ein Beispiel für die potenziellen Vorteile.

„In einer Anlage mit 50 Pumpen kann ein einziger ungeplanter Stillstand pro Quartal zu jährlichen Verlusten von bis zu 80.000 Euro führen. Clariot kostet weniger als ein Zehntel dieses Szenarios und unsere Erfahrung zeigt, dass sich die Lösung sehr schnell amortisiert“, erklärt Torsten Pedersen.

Clariot ist ein eigenständiges System, das ein Höchstmaß an Cybersicherheit bietet, da es unabhängig von internen geschäftskritischen Systemen arbeitet. Die Benutzeroberfläche ist intuitiv, die Installation ist einfach, und Clariot™ ist mit den meisten Gerätemarken kompatibel.

Umfassender Käuferleitfaden verfügbar

Zur Unterstützung von Entscheidungsträgern und Käufern hat Alfa Laval einen Leitfaden für die Zustandsüberwachung in der Hygieneindustrie mit detaillierten Informationen zu Wartungsstrategien,

Auswahl und Implementierung der richtigen Lösung sowie Aufzeigen der Kundenvorteile entwickelt. Der Leitfaden steht zum Download bereit auf www.alfalaval.com/clariot

Fakten zu Clariot™

- Clariot™ ist eine intelligente, KI-basierte Branchenlösung, die die Ursachen von Maschinenausfällen im Zusammenhang mit Prozessen, Anlagen und mechanischen Bedingungen erkennt und identifiziert.
- Clariot™ besteht aus dem Clariot VX-Sensor, dem Clariot Connect-Gateway und der Analytik, die nahtlos in einen vollständigen digitalen Handshake integriert sind.
- Clariot™ ist für hygienische Prozesse, zur Überwachung von Pumpen und anderen rotierenden Geräten, z. B. Rührwerken, konzipiert. Der Clariot VX-Sensor ist der einzige Sensor auf dem Markt, der speziell für nasse Produktionsumgebungen und für die Handhabung mehrerer Umstellungen in den Prozesslinien entwickelt wurde.
- Clariot™ VX-Sensoren sind an einer Reihe von Alfa Laval-Pumpen vormontiert, und die Verwendung von Clariot™ verlängert möglicherweise die Garantie für die Geräte, wenn sie entsprechend den Empfehlungen überwacht und gewartet werden.
- Clariot™ liefert Benachrichtigungen, die eine rechtzeitige Inspektion und Reparatur ermöglichen.
- Clariot™ ist eine eigenständige Anwendung und eine cybersichere Lösung, die die Anforderungen der IEC 62443-3-3 SL1 erfüllt.
- Clariot™ ist eine skalierbare Lösung, die einen nahtlosen Einsatz an verschiedenen Standorten und ein Benchmarking zwischen verschiedenen Fabriken ermöglicht.

Lesen Sie mehr auf www.alfalaval.com/clariot

Das ist Alfa Laval

Die Fähigkeit, das Beste aus dem zu machen, was wir haben, ist wichtiger denn je. Gemeinsam mit unseren Kunden erneuern wir die Branchen, von denen die Gesellschaft abhängt, und sorgen für eine nachhaltige positive Wirkung. Wir wollen Milliarden von Menschen dabei helfen, die Energie, die Lebensmittel und das saubere Wasser zu bekommen, die sie brauchen. Und gleichzeitig dekarbonisieren wir die Schiffsflotte, die das Rückgrat des Welthandels ist.

Wir sind Wegbereiter für Technologien und Lösungen, mit denen unsere Kunden das wahre Potenzial ihrer Ressourcen ausschöpfen können. In dem Maße, wie die Geschäfte unserer Kunden wachsen, rückt das Ziel einer wirklich nachhaltigen Welt näher. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Prozesse zu optimieren, verantwortungsbewusstes Wachstum zu schaffen und Fortschritte voranzutreiben, um Kunden dabei zu unterstützen, ihre Geschäfts- und Nachhaltigkeitsziele zu erreichen. Gemeinsam leisten wir Pionierarbeit für eine positive Wirkung.

Alfa Laval wurde vor 140 Jahren gegründet, hat Kunden in 100 Ländern, beschäftigt mehr als 22.300 Mitarbeitende und erzielte 2024 einen Jahresumsatz von 66,9 Milliarden SEK (5,8 Mrd. EUR). Das Unternehmen ist an der Nasdaq Stockholm notiert.

www.alfalaval.com

Kontaktperson für weitere Informationen:

Torsten Pedersen
Commercial Head Condition
Monitoring
E-mail:
Torsten.pedersen@alfalaval.com